



Výkonný přístroj WELDPLAST S4 při práci.



Perfektně uložen v plastovém přepravním boxu.

Digitálně řízený ruční extrudér

WELDPLAST S4

Revoluční ruční extrudér WELDPLAST S4 je kompaktní a ergonomicky vyvážený s bezuhlíkovým motorem pro generování přehřátého vzduchu. Jeho velmi výkonný hnací systém umožňuje výtlač až 4 kg/h.

- Kompaktní design krytu snižuje hlučnost a zaručuje optimální chlazení elektroniky a pohonu
- Mikroprocesor pro regulaci svařování a kontrolu přístroje
- Menu s programy funkcí
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Bezuhlíkové dmychadlo
- Průtok vzduchu 450 l/min

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3680
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 3 nebo Ø 4
Výtlač	kg/h	1.5 – 4.0
Rozměry (D × Š × V)	mm	560 × 110 × 300
Hmotnost	kg	8.7 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		Ⓢ
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		Ⓜ

Obj. č.:

116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3 680 W, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: WELDPLAST S4, botka svařovací neopracovaná, trysky předehřívací – velká, střední a malá, box přepravní.

Příslušenství WELDPLAST S4

119.217 119.222		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 40 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47.5 mm
119.194 119.195 119.196 119.197 119.198		V svár 8/10 a X svár 15/20 mm V svár 12 a X svár 25 mm V svár 15 a X svár 30 mm V svár 20 a X svár 35/40 mm V svár 25 mm
119.161 119.163 119.164 119.165		Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm) Svár koutový 15 mm (a = 10.5 mm) Svár koutový 20 mm (a = 14 mm) Svár koutový 25 mm (a = 17.5 mm)
119.190 135.901		Přeplátovací 35 mm Přeplátovací 40 mm
117.064 117.065		Vedení horkého vzduchu postranní Vedení horkého vzduchu horní
117.053 117.518 117.055		Tryska předehřívací malá, 20 mm Tryska předehřívací střední, 25 mm Tryska předehřívací velká, 35 mm
118.804		Stojan odkládací
136.231		Clona předehřívací
109.984		Těleso topné pro WELDPLAST S4, 230 V / 2200 W
123.173		Box přepravní